

WYSOKOTEMPERATUROWE

AIRDUC® TPE 363 (MD)

Wąż ssawno-tłoczny do gorących i zimnych gazów: TPE do +150°C, do suszarek granulatu



Wąż ssawno-tłoczny z elastomeru termoplastycznego (TPE), odporny na ciepło do +125°C w pracy ciągłej i +150°C w szczycie. Zaprojektowany do transportu gorących i zimnych gazów, proszków, materiałów sypkich i granulatu. Idealny do suszarek granulatu, suszarek gorącym powietrzem i ogólnych zastosowań przemysłowych, w których trzeba połączyć średnią temperaturę medium z elastycznością. Praca od -40°C, dzięki czemu nadaje się od chłodni po gorące instalacje procesowe.

Medium: Gaz, Pył

Temp: od -40°C do +125°C

☐ Cięcie na wymiar

ZASTOSOWANIA

- Suszarki granulatu (do +125°C w pracy ciągłej)
- Suszarki gorącego powietrza
- Suszarki UV i IR na offsetowych maszynach drukarskich
- Osuszanie budynków
- Obróbka parą
- Maszyny do rozdmuchu folii

Specyfikacja techniczna

Materiał	Elastomer termoplastyczny (TPE), sztywna spirala PVC
Kolor	Czarny lub ciemnoszary
Konstrukcja ścianki	Gładka wewnętrzna ścianka TPE, sztywna spirala PVC
Materiał spirali	rigid PVC
Transportowane medium	Gaz, Pył
Zakres temperatur	-40°C do +125°C
Krótkotrwała wartość szczytowa	+150°C
Cięcie na wymiar	Tak
SKU producenta	3630000

Normy i zgodność

REACH, RoHS

Wymiary i zamawianie

Wąż jest dostępny w 25 rozmiarach standardowych, od średnicy wewnętrznej 25 mm do 300 mm. Każdy rozmiar ma własny numer katalogowy. Standardowa długość rolki to zwykle 10 m, a wąż może być przycięty na wymiar.

Ø wewn. [mm]	Ø zewn. [mm]	Ciśnienie robocze DIN 26057, wydłużenie 10% [bar]	Podciśnienie zamocowanie osiowe [bar]	Promień gięcia [mm]	Maks. długość [m]	Masa [kg/m]	Rolka [m]	Nr katalogowy
25	33	0,93	0,195	21	15	0,2	-	36300250000
28	36	0,93	0,195	22	15	0,22	-	36300280000
30	38	0,93	0,195	23	15	0,23	-	36300300000
32	40	0,87	0,19	24	15	0,25	10	36300320000
38	46	0,74	0,175	27	15	0,29	10	36300380000
40	48	0,705	0,17	28	15	0,3	10	36300400000
45	53	0,63	0,16	31	15	0,34	-	36300450000
50,5	58,5	0,565	0,15	33	15	0,38	10	36300500000
55	63	0,475	0,115	36	15	0,42	-	36300550000
60	68	0,475	0,115	38	15	0,46	10	36300600000
64,5	72,5	0,44	0,1	41	15	0,49	10	36300650000
70	78	0,41	0,085	43	15	0,53	-	36300700000
75	83	0,38	0,08	46	15	0,56	-	36300750000
80	88	0,36	0,07	48	15	0,6	10	36300800000
90	98	0,32	0,065	53	15	0,67	10	36300900000
100	108	0,29	0,05	58	15	0,74	10	36301000000
110	118	0,26	0,045	63	15	0,82	-	36301100000
126,5	134,5	0,23	0,035	71	15	0,93	10	36301250000
130	138	0,22	0,035	73	15	0,96	-	36301300000
151,5	159,5	0,195	0,035	83	15	1,08	10	36301500000
160	168	0,16	0,025	91	15	1,13	-	36301600000
180	188	0,16	0,025	98	15	1,27	-	36301800000
202,3	210,3	0,145	0,025	108	15	1,7	10	36302000000
250	258	0,115	0,02	133	15	2,1	-	36302500000
300	308	-	-	185	10	2,51	-	36303000000

Pola bez wartości (oznaczone myślnikiem) nie są wyszczególnione w karcie technicznej producenta. Wartości nadciśnienia i podciśnienia są zalecanymi granicami roboczymi; na zapytanie produkt może być poddawany wyższemu obciążeniu. Promień gięcia mierzony jest po wewnętrznej stronie łuku węża.

Inne serwisy internetowe Particulair

Tworzymy specjalistyczne serwisy internetowe dla branż o krytycznych wymaganiach. Każdy serwis zawiera szczegółowe dane produktowe, dokumentację i fachowe doradztwo w swojej dziedzinie.

particulair.eu/ex-vac

Odkurzacze ATEX i ACD do stref zagrożonych wybuchem

particulair.eu/vace

Ssawki i akcesoria do środowisk krytycznych

particulair.eu/life-science

Odkurzacze dla farmacji i pomieszczeń czystych

particulair.eu/hardo

Elektryczne urządzenia Ex w wykonaniu przeciwwybuchowym

Kontakt i doradztwo

Particulair

Højtoften 12
2690 Karlslunde, Dania
CVR: 34129894

Telefon: +48 882 445 457
E-mail: sales@particulair.com
Web: particulair.eu

Strona produktu: particulair.eu/flexcore/pl/wysoka-temperatura/airduc-tpe-363-md/

SMARTER THINKING • BETTER WORKING

Niniejsza karta techniczna jest generowana automatycznie na podstawie danych produktowych Particulair. Wszystkie specyfikacje pochodzą z karty technicznej producenta i mogą ulec zmianie bez powiadomienia. Ceny i dostępność podajemy na zapytanie.